

SOCKET HEAD SHOULDER SCREWS

Nominal Size or Basic Screw Diameter	<i>D</i> Shoulder Diameter		<i>A</i> Head Diameter		<i>H</i> Head Height		<i>S</i> Head Side Height	<i>J</i> Hexagon Socket Size		<i>T</i> Key Engagement	<i>M</i> Head Fillet Extension Above <i>D</i>		<i>R</i> Head Fillet Radius
	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Min	Nom	Min	Max	Min		
	1/4	0.250	0.2480	0.2460	0.375	0.357	0.188	0.177	0.157	1/8	0.125	0.094	0.014
5/16	0.312	0.3105	0.3085	0.438	0.419	0.219	0.209	0.183	5/32	0.156	0.117	0.017	0.012
3/8	0.375	0.3730	0.3710	0.562	0.543	0.250	0.240	0.209	3/16	0.188	0.141	0.020	0.015
1/2	0.500	0.4980	0.4960	0.750	0.729	0.312	0.302	0.262	1/4	0.250	0.188	0.026	0.020
5/8	0.625	0.6230	0.6210	0.875	0.853	0.375	0.365	0.315	5/16	0.312	0.234	0.032	0.024
3/4	0.750	0.7480	0.7460	1.000	0.977	0.500	0.490	0.421	3/8	0.375	0.281	0.039	0.030
1	1.000	0.9980	0.9960	1.312	1.287	0.625	0.610	0.527	1/2	0.500	0.375	0.050	0.040
1 1/4	1.250	1.2480	1.2460	1.750	1.723	0.750	0.735	0.633	5/8	0.625	0.469	0.060	0.050
1 1/2	1.500	1.4980	1.4960	2.125	2.095	1.000	0.980	0.842	7/8	0.875	0.656	0.070	0.060
1 3/4	1.750	1.7480	1.7460	2.375	2.345	1.125	1.105	0.948	1	1.000	0.750	0.080	0.070
2	2.000	1.9980	1.9960	2.750	2.720	1.250	1.230	1.054	1 1/4	1.250	0.937	0.090	0.080

Nominal Size or Basic Screw Diameter	<i>K</i> Shoulder Neck Diameter		<i>F</i> Shoulder Neck Width		<i>D₁</i> Nominal Thread Size or Basic Thread Diameter		Threads per in.	<i>G</i> Thread Neck Diameter		<i>I</i> Thread Neck Width	<i>N</i> Thread Neck Fillet		<i>E</i> Thread Length
	Min	Max	Min	Max	Max	Min		Max	Min				
	1/4	0.250	0.227	0.093	0.093	10		0.1900	24		0.142	0.133	
5/16	0.312	0.289	0.093	0.093	1/4	0.2500	20	0.193	0.182	0.100	0.028	0.022	0.438
3/8	0.375	0.352	0.093	0.093	5/16	0.3125	18	0.249	0.237	0.111	0.031	0.025	0.500
1/2	0.500	0.477	0.093	0.093	3/8	0.3750	16	0.304	0.291	0.125	0.035	0.029	0.625
5/8	0.625	0.602	0.093	0.093	1/2	0.5000	13	0.414	0.397	0.154	0.042	0.036	0.750
3/4	0.750	0.727	0.093	0.093	5/8	0.6250	11	0.521	0.502	0.182	0.051	0.045	0.875
1	1.000	0.977	0.125	0.125	3/4	0.7500	10	0.638	0.616	0.200	0.055	0.049	1.000
1 1/4	1.250	1.227	0.125	0.125	7/8	0.8750	9	0.750	0.726	0.222	0.062	0.056	1.125
1 1/2	1.500	1.478	0.125	0.125	1 1/8	1.1250	7	0.964	0.934	0.286	0.072	0.066	1.500
1 3/4	1.750	1.728	0.125	0.125	1 1/4	1.2500	7	1.089	1.059	0.286	0.072	0.066	1.750
2	2.000	1.978	0.125	0.125	1 1/2	1.5000	6	1.307	1.277	0.333	0.102	0.096	2.000